

Latvijas Jūras administrācija

Jūrnieku reģistrs

Kompetences Virpotājs (Turner) minimālas prasības

1. Termini, kas tiek lietoti kuģu mašīntelpās, mehānismu un aprīkojuma nosaukumi
2. Ar mašīntelpas operācijām saistītā darba drošības tehnika
3. Vides aizsardzības pamatprocedūras MARPOL-73/78 pielikumu prasības, atkritumu tipi, utilizācija
4. MLC konvencijas darba un atpūtas laika regulējums
5. Atbilstošas iekšējās sakaru sistēmas lietošana
6. Kuģu trauksmes izziņošanas sistēmas un prasme atšķirt dažādus trauksmes signālus, īpaši gāzes ugunsdzēsības sistēmas ieslēgšanās signālus mašīntelpā
7. Zināšanas par kuģa trauksmju procedūrām, pulcēšanās vietas, prasme atšķirt dažādus kuģa trauksmju signālus
8. Briesmu signāli
9. Zināšanas par pienākumiem avārijas situācijās (kuģa glābšanas līdzekļu raksturojums, skaits un izvietojuma shēma, IMO simboli / kuģa ugunsdzēsības līdzekļu raksturojums, skaits un izvietojuma shēma, IMO simboli / avārijas ģenerators, tā raksturojums, elektriskās strāvas patērētāji, avārijas ģenerators palaišana / rīcība dažādos kuģa avārijas trauksmju gadījumos
10. Evakuācijas izejas no mašīntelpām
11. Ugunsdzēsības aprīkojuma atrašanās vietu mašīntelpās pārzināšana un tā lietošana
12. Spēja lasīt un izprast tehnisko dokumentāciju, lietot iegūto informāciju darba procesā
13. Spēja izveidot detaļas izgatavošanas tehnoloģisko procesu shēmu saskaņā ar rasējumu
14. Profesionālās darbības pamatuzdevumu veikšanai nepieciešamās zināšanas un prasmes
 - a) Griezējinstrumentu ģeometrija, asināšana, lietošana, iestatīšanas paņēmieni un noteikumi
 - b) Slīprietas, to materiāli un veidi
 - c) Materiālmācība
 - d) Dzesēšanas, eļļošanas materiāli, to lietošanas nepieciešamība
 - e) Virsmas apstrāde (lepēšana, pulēšana) un kvalitātes noteikšanas metodes
 - f) Rasēšanas pamati un rasējuma lasīšana
 - g) Virpošanas tehnoloģisko procesu secība
 - h) Griešanas režīmu izvēle un iestatīšana, griešanas režīmu aprēķini
 - i) Sagatavju nostiprināšanas veidi
 - j) Skaidu veidošanās process
 - k) Vītņu griešana
 - l) Ārējo un iekšējo cilindrisku virsmu un gala virsmu apstrādes paņēmieni
 - m) Palīgierīces un to lietošana
 - n) Kontrolinstrumentu un mērinstrumentu veidi, to lietošana
15. Darba aizsardzība
 - a) Darbavietas aizsardzības aprīkojums un uzturēšana darba kārtībā
 - b) Darba galdu un instrumentu ekspluatācijas noteikumi
 - c) Individuālie un kolektīvie aizsardzības līdzekļi, to lietošana
 - d) Elektrodrošības noteikumi
 - e) Ugunsdrošības noteikumi
 - f) Pirmā palīdzība